



ANTIROTANTE TORQUE ARM



Il gruppo antirotante ricopre una funzione di fondamentale importanza nella qualità di lavorazione della testa ad angolo. Per questo motivo i tecnici della OMG hanno studiato e messo a punto un antirotante di nuova concezione i cui punti salienti sono:

- il perno conico
- registrazione flangia di fasatura semplice, veloce e precisa.

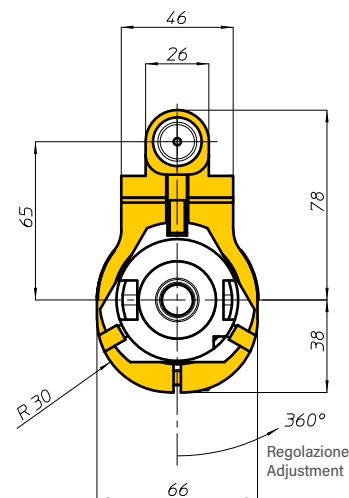
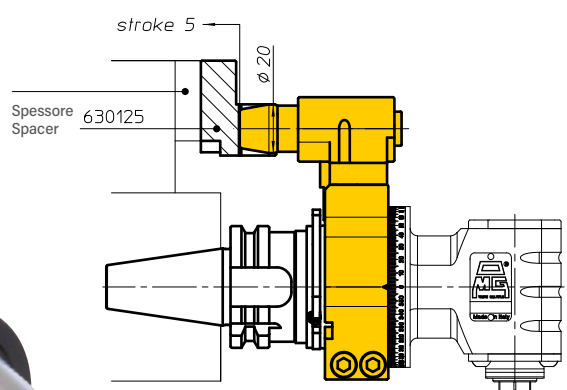
Il perno conico permette una maggiore rigidità del sistema antirotante rispetto ai tradizionali, dotati di perni di $\varnothing 18$ mm, perché si eliminano i giochi. Conseguenza un miglioramento della rigidità sia angolare che assiale.

Il perno conico è forato e perciò predisposto per il passaggio del liquido refrigerante ad un max di 10 bar. Qualora il cliente volesse portare il liquido vicino all'utensile, occorre semplicemente installare un piccolo tubo.

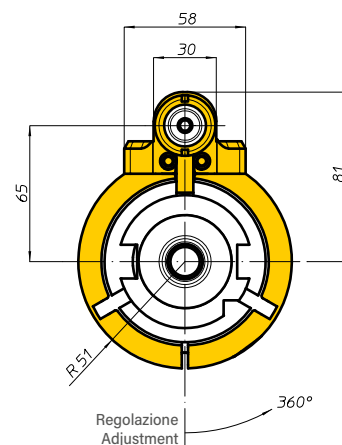
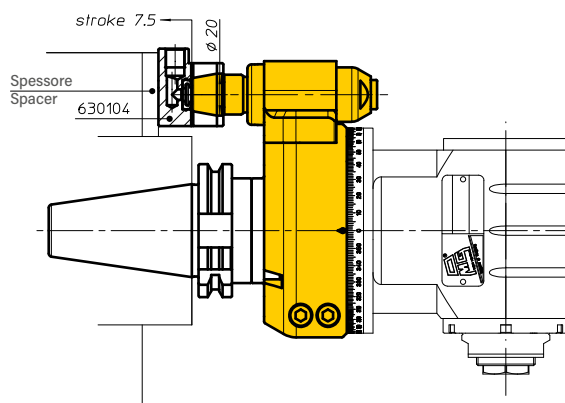


Quando possibile, nella Vostra applicazione, posizionate il perno conico dalla parte opposta al mandrino della testa ad angolo.

TESTE AD ANGOLO TA07.CP, TAV07.CP ANGLE HEADS TA07.CP, TAV07.CP



TESTE AD ANGOLO TA13.CP, TA16.CP CON INTERASSE H=65 ANGLE HEADS TA13.CP, TA16.CP WITH CENTRE DISTANCE H=65



TESTE AD ANGOLO TA13.CP, TA16.CP CON INTERASSE H=80 ANGLE HEADS TA13.CP, TA16.CP WITH CENTRE DISTANCE H=80

