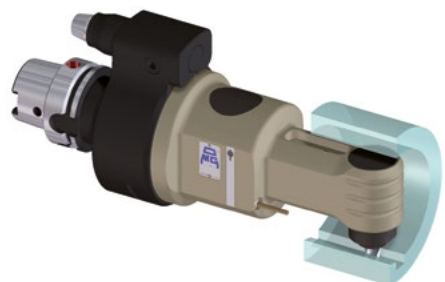




Pagina - Page: 4-11



TAR

Piccole per piccoli spazi.
Tiny for narrow spaces.

TA

Pagina - Page: 4-23

Lavorazione singola di
foratura e fresatura.
*Drilling and milling
machining.*



Pagina - Page: 4-49

TA... 2P

Due mandrini
contrapposti di 180°.
*180° two opposed
spindles.*



TA... D

Pagina - Page: 4-55

Input refrigerante
attraverso lo stop-block
e uscita attraverso il
centro utensile.
*Input coolant from
stop-block, and output
through tool spindle.*



Pagina - Page: 4-75

TAV

Mandrino variabile
 $\pm 90^\circ$.
 *$\pm 90^\circ$ adjustable
spindle.*



TAF

Pagina - Page: 4-95

Mandrino fisso,
angolo su richiesta
del cliente.
*Fixed spindle with
custom angle.*

